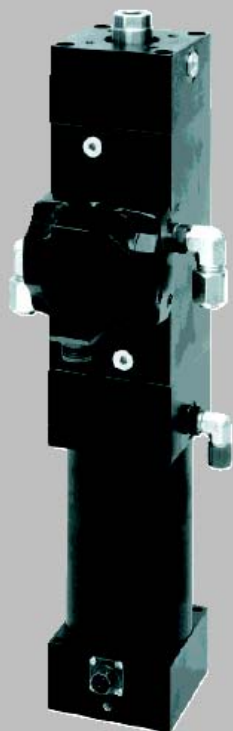


Гидравлические нагружающие цилиндры модели 242

Гидравлические нагружающие цилиндры модели 242 соединяют в компактном легком корпусе генерацию усилий и высокую производительность. Встроенная распределительная панель с сервоклапаном уменьшает сложность конструкции и упрощает использование цилиндра там, где свободные площади ограничены.



Типичные области применения

- Испытания компонентов на больших скоростях и с малым ходом.
- Структурные усталостные испытания с малыми силами.
- Поиск структурного резонанса и модальный анализ.

Стандартные характеристики

- Надежная конструкция рассчитана на годы безотказной службы.
- Двусторонняя монолитная конструкция поршневого штока обеспечивает сбалансированную динамическую производительность в сочетании с более высокой боковой нагрузочной способностью.
- Благодаря вязким уплотнителям с низким трением нет необходимости в уплотнителях высокого давления в подшипнике и поршне.
- Подшипники из наклеиваемого полимера препятствуют изнашиванию поршня и подшипника при работе на высоких скоростях.
- Внутренний линейный датчик перемещения (LVDT) обеспечивает сигнал смещения для обратной связи при сервоуправлении с замкнутым контуром.
- Встроенная распределительная панель сервоклапана имеет порт для одного сервоклапана MTS модели 252.2х.

- Цокольное основание позволяет жестко монтировать нагружающий цилиндр на реактивную массу или испытательную арматуру.
- Гидравлические амортизаторы защищают концевые части при работе на полном ходу, на высоких скоростях.

Опции цилиндра модели 242

Длина хода – Нагружающие цилиндры модели 242 поставляются со стандартной длиной хода 50 мм (2"), 100 мм (4") и 150 мм (6").

Шарнирное основание – Шарнирные соединения позволяют нагружающему цилиндру свободно поворачиваться и уменьшают изгибающие нагрузки на нагружающий цилиндр и датчик силы. Нагружающий цилиндр модели 242 поставляется с двумя типами шарниров – легким шарниром модели 242 или шарниром модели 249 с регулируемым предварительным натягом.

Уплотнители высокого давления – Данная опция повышает эффективность работы нагружающего цилиндра в статических применениях. Уплотнители высокого давления устанавливаются в подшипниках и поршне для уменьшения внутренних утечек. Данная опция не рекомендуется для динамических применений с высокими скоростями.

Спецификации нагружающего цилиндра модели 242

Модель	Номинал. сила		Ход		Резьба штока		Размеры гидравл. портов	
	кН	фунты	мм	дюймы	Метрич.	Англ.	Напорн. и обратн. линии	Дренаж
242.00	2.6	600	50	2	M12 x 1.25	1/2" - 20	SAE-6	SAE-6
			100	4				
			150	6				
242.01	5	1100	50	2	M12 x 1.25	1/2" - 20	SAE-6	SAE-6
			100	4				
			150	6				
242.02	10	2200	50	2	M12 x 1.25	1/2" - 20	SAE-6	SAE-6
			100	4				
			150	6				
242.03	15	3300	50	2	M12 x 1.25	1/2" - 20	SAE-6	SAE-6
			100	4				
			150	6				

Спецификации могут быть изменены без уведомления. Если спецификации критичны для ваших применений, пожалуйста, уточните их у компании MTS или локальных дилеров.

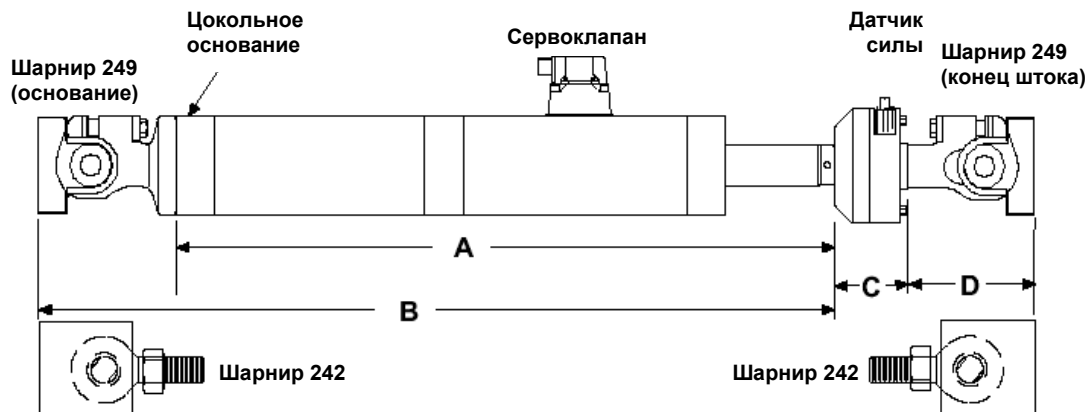
Для заказа или получения более подробной информации обращайтесь в ЗАО «SCAN»: 119330 Москва, ул. Дружбы, 10/32 «Б», тел. (095) 796-9125, факс (095) 938-2247, <http://www.scan.ru>
контактное лицо - Аксёнов Леонид Михайлович, E-mail: aks@scan.ru



Гидравлические нагружающие цилиндры модели 242

Типовые конфигурации для испытаний компонентов и структурных испытаний

Модель	Сервоклапан	Датчик силы	Шарниры
242.00	252.2X	661.18E/F-02	242 или 249.12
242.01	252.2X	661.19E/F-01	242 или 249.12
242.02	252.2X	661.19E/F-02	242 или 249.12
242.03	252.2X	661.19E/F-03	249.12



Размеры нагружающего цилиндра модели 242 в сборе

Модель	Ход		Длина с цоколем **(A)		Длина с шарнир.основ. 249 **(B)		Длина с шарнир. основ. 242 **(B)		Датчик силы (C)		Шарнир мод.242 (D)		Шарнир мод.249 (D)	
	мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.
Все модели	50	2	399	15.7	511	20.1	468	18.4	66.5	2.62	69.9	2.75	121	4.75
242	100	4	556	21.2	651	25.6	626	23.9						
	150	6	665	26.2	778	30.6	735	28.9						

** Указанные размеры приведены для нагружающего цилиндра в положении среднего хода. Спецификации могут быть изменены без уведомления. Если спецификации критичны для ваших применений, пожалуйста, уточняйте их у компании MTS или локальных дилеров.

Как заказать нагружающий цилиндр модели 242

Полная сборка сервогидравлического нагружающего цилиндра включает в себя нагружающий цилиндр, сервоклапан, датчик силы и шарниры. Для датчика силы и шарнира конца штока требуются соединительные комплекты для присоединения данных компонентов к цилиндру. Сервоклапаны, датчики силы, шарниры конца штока и соединительные комплекты для сборки нагружающего цилиндра выбираются отдельно из других разделов каталога.

Подробнее см. Спецификации MTS на модель 242 №300015-17.

242. Нагружающий цилиндр

Номинальное усилие

242.00	2.6 кН/600 фунт.
242.01	5 кН/1,100 фунт.
242.01	10 кН/2,200 фунт.
242.03	242.03 (15 кН/3,300 фунт.)

Ход

50 мм (2 ")	Динамическое перемещение
100 мм (4 ")	Динамическое перемещение
150 мм (6 ")	Динамическое перемещение

Резьба штока

Английская
Метрическая

Основание

Шарнирное основание 249.12 (не включает шарнир конца штока 249)
Цокольное основание
Цокольное основание с шарниром штока 242 (рассчитано на 10 кН (2,200 фунт.))

Уплотнитель - опция

Уплотнитель высокого давления

Для заказа или получения более подробной информации обращайтесь в ЗАО «SCAN»:
119330 Москва, ул. Дружбы, 10/32 «Б», тел. (095) 796-9125, факс (095) 938-2247, <http://www.scan.ru>
контактное лицо - Аксёнов Леонид Михайлович, E-mail: aks@scan.ru

